

**EA660**

25kVA ~ 125kVA  
PF 1.0



**EAST**®

**SAI ON LINE  
DOBLE CONVERSION  
MODULAR  
SERIE EA660  
25 KVA -125 KVA  
Trifásico/Trifásico PF 1.0**

**Características:**

- On line Doble Conversión de alta frecuencia con Tecnología de control por microprocesador DSP
- Diseño modular intercambiable en caliente para fácil mantenimiento y escalabilidad.
- Sistema PDU integrado que simplifica la instalación y ahorra inversión.
- Amplio rango de voltaje de entrada, frecuencia de detección automática de 50 Hz / 60 Hz
- Admite dos modos de conversión de frecuencia: entrada de 50 Hz / salida de 60 Hz y entrada de 60 Hz / salida de 50 Hz
- Factor de potencia de salida 1,0, factor de potencia de entrada 0,99, THDi de entrada <3%, THDv de salida ≤1% 138 ~ 485 Vac amplio rango de voltaje de entrada, red autoadaptable de 50 Hz / 60 Hz
- Alta eficiencia de hasta el 96,5 % con la tasa de carga más utilizada
- La tecnología de arranque suave mejora la adaptación del generador hasta 1:1,1
- La tecnología avanzada de paralelo y redundancia inalámbrica "N + X" configura fácilmente diferentes números de módulo UPS de redundancia a través de LCD
- La actualización del modo de hibernación inteligente permite que el UPS funcione eficientemente con una tasa de carga baja
- Módulo de batería incorporado disponible, 40 × 12 V / 9 Ah para cada módulo
- Tecnología avanzada de redundancia y paralelo, admite 4 unidades conectadas en paralelo
- Comparta el paquete de baterías en funcionamiento en paralelo, ahorrando el costo de la batería del usuario
- Parámetros flexibles del cargador y ajustes de configuración de la batería, número de batería 30 ~ 46 unidades seleccionables
- Tecnología inteligente de gestión de batería (gestión inteligente de carga/descarga y compensación de temperatura del voltaje de carga flotante), que amplía la vida útil de la batería.
- Admite arranque en baterías y reinicio automático con alimentación de la red
- Función de autoenvejecimiento para simplificar la depuración y las pruebas en el sitio, El aislamiento completo entre los componentes frágiles y el flujo del aire mejora efectivamente la fiabilidad del sistema.
- Los componentes frágiles se pueden reemplazar fácilmente como módulos a bajo costo de mantenimiento
- Mantenimiento accesible frontal, compatible con entrada de cable superior / inferior
- Diseño tolerante a fallos para el sistema de ventiladores, que admite cargas del 30 % cuando fallan 2 ventiladores y del 50 % de cargas cuando falla 1 ventilador.
- Función superior de protección de hardware y software, sólida función de autodiagnóstico y abundante registro de eventos para verificación
- Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas, interfaz amigable hombre-máquina Sistema con SNMP incorporado, compatible con RS485 y contactos secos
- Apagado de emergencia estándar (EPO)
- Puerto de comunicación incluyendo RS232, RS485, USB, contactos abiertos y SNMP (opcional), etc. conectividad compatible Windows 98/2000/2003/XP/ Vista /2007/ 2008.
- Opcional sensor de temperatura de baterías
- Función de protección de retroalimentación (opcional)

# Aplicaciones:

La SAI es ideal para la alimentación eléctrica para centros de servidores centralizados, unidades centrales de ordenadores, centro de control de redes, Estaciones de Trabajo , Redes informáticas pequeñas, Cajas Registradoras, Servidores Internet, Cajeros Automaticos, Equipos médicos (Electromedicina), Sistemas de Seguridad y Emergencias (luces , alarmas), Centros de datos, Servidores, Procesos industriales , PLC Industriales ,Sistemas de voz y datos Telecomunicaciones, E-Busines , Aplicaciones Hospitalarias etc.

## Panel Trasero



### Power



- ① Run indicator    ② Alarm indicator    ③ Fault indicator
- ④ Ready switch    ⑤ Output port    ⑥ Input port

Dimensions (WxDxH) (mm)	442x620x86
Weight (kg)	19.1kg
Charging current	10A
Capacity	25kVA / 25kW
Power density	17.2W / inch <sup>3</sup>

### Bypass Module



- ① Battery cold start button    ② Run indicator    ③ Alarm indicator
- ④ Fault indicator    ⑤ Ready switch    ⑥ Signal port
- ⑦ Input and output port

Dimensions (WxDxH) (mm)	442x500x130
Weight (kg)	17.9kg
Max. output power	125kW

### Control Module



- ① Ground terminal    ② BSC port 1    ③ Parallel port 1    ④ Ready switch on ECM 1    ⑤ Indicators for ECM 1    ⑥ BSC port 2
- ⑦ Parallel port 2    ⑧ Ready switch on ECM 2    ⑨ Indicators for ECM 2    ⑩ Optional card subcard cover    ⑪ Dry contact card    ⑫ Battery temperature sensor port
- ⑬ COM1 port    ⑭ COM2 port    ⑮ Fast Ethernet (FE) port    ⑯ RS485 port    ⑰ Dry contacts    ⑱ MDU port

## Especificaciones Técnicas

Modelo	EA6680	EA66160	EA66200	EA66400
Capacidad	125 KVA – 5 módulos			
Potencia	25 KVA			
<b>Entrada</b>				
Tensión de Entrada	380/400/415 VAC 3 fases + N + Tierra			
Rango de Tensión Entrada	135-305 VAC ( ) 305-485 VAC ( )			
Factor de Potencia Entrada	≥0.99			
Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3% lineal ≤5% no lineal			
Frecuencia Entrada	40-70Hz auto seleccionable			
Rango de Frecuencia Entrada	40-70Hz			
Rango de Tensión Bypass Entrada	Tensión de salida - 40% / Tensión de salida + 20% (seleccionable via LCD)			
Rango Frecuencia Bypass Entrada	50-60Hz ±4% (seleccionable via LCD)			
<b>Salida</b>				
Factor de Potencia de Salida	1			
Tensión de Salida	380/400/415 VAC señal senoidal			
Precisión de Tensión de Salida	±1%			
Variación Dinámica Transitoria	±5% (0-100% variación de la carga)			
Distorsión Armónica (THDV)	≤1% (carga lineal) / ≤4% (carga no lineal)			
Factor de Cresta	3:1			
Rango Frecuencia Modo AC	Sincronizada con la red , puede ser ajustada (50Hz entrada y 60Hz de salida y viceversa)			
Rango frecuencia Modo batería	50/60Hz ≤ 0.05 %			
Rango Frecuencia de seguimiento	≤1Hz/s			
Capacidad de Sobrecarga Inversor	105% < carga ≤ 110% para 60 mint , 110% < carga ≤ 125% para 10 mint 125% < carga ≤ 150% para 1 mint , carga > 150% para 300 msg			
Capacidad de Sobrecarga Bypass	Temperatura ≤ 30°C , carga ≤ 135% para aumento temp , Temperatura ≤ 40°C Carga ≤ 125% para aumento temp , carga > 1000% para 0.1 sg			
Tiempo Transferencia	0 ms Modo principal a batería y viceversa y Modo principal a bypass y viceversa			
<b>Batería</b>				
Configuración Baterías	± 240 VDC ( ±180, ±192, ±204, ±216, ±228, ±252, ±264, ±276 seleccionable)			
Baterías interiores	40 baterías 12v (de 30 -46 pcs seleccionable)			
<b>Sistema</b>				
Eficiencia del Sistema	≥96%			
Números módulos en paralelo	4			
Alarma	Alarma modo de batería, voltaje batería baja, fallo ventilador, etc.			
Display	7 pulgadas LCD multifuncional con pantalla táctil			
Software	XP/Vista / Windows 98/2000/2003/2007/2008/2010			
Software UPSmart 2000	Estados analizados: sistema on/off UPS, estados trabajo Monitor UPS, históricos			
Comunicaciones	USB, RS232, RS485, contactos / Tarjeta SNMP, Paralelo (opcional)			
Interferencia Electromagnética EMI	EN62040-2 (>25A) clase A			
Descarga Electroestática EMS	IEC 61000-4-2 nivel 3 (ESD)			
Sensibilidad Electromagnética EMS	IEC 61000-4-3 nivel 3 (RS)			
Compatibilidad de Voltaje EMS	IEC 61000-4-4 nivel 3 (EFT)			
Interferencia Surge EMS	IEC 61000-4-5 nivel 4 (Surge)			
Nivel Protección	IP21			
<b>Entorno del sistema</b>				
Temperatura Trabajo y Humedad	Temperatura Trabajo: 0-40°C, Humedad:20-90 %, 0% RH - 95 % sin condensación			
Altitud	≤ 1000 m			
Ruido	≤ 65 dB			
Dimensiones modulo (WxDxH)mm)	442x620x86			
Peso modulo (kg)	19.1			
Dimensiones cabina (WxDxH)mm)	600x850x2000			
Peso cabina (kg)	182.7			